

Номаром 1139

Клей для бумажной тары и упаковки, быстросхватывающий

и модификации по вязкости: номаром 1139.0, номаром 1139.1, номаром 1139.2

ТУ 2242-008-53912669 -2014

СВОЙСТВА

- Высокая начальная адгезия
- Высокая клеящая способность - не менее 500 Н/м
- Образует бесцветный эластичный клеевой шов
- Экономичный расход
- Морозостойкий
- Экологичен: не содержит органических растворителей (в том числе ядовитого этиленгликоля) и запрещенных в Европе пластификаторов – эфиров фталевой и фосфорной кислот
- Подходит для изготовления упаковки для пищевой промышленности

НАЗНАЧЕНИЕ

Клей специально разработан и предназначен для изготовления упаковки , в т. ч. пищевой из картона и бумаги: короба многослойные с продольной и поперечной склейкой, бумажные пакеты, крафт мешки, так же при приклеивании клапана и крепления ручек, для запечатывания коробов. Так же может рекомендоваться для производства картонных втулок и навивной тары. Обладает высокой начальной клеящей силой (мокрая адгезия), высокой скоростью схватывания, не содержит органических растворителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	Сополимерная водная дисперсия поливинилацетата , содержащая пластификатор
Вязкость при 23 °С Брукфилд , RVT, (ин. № 5 ; 20 мин⁻¹), ISO 2555, мПа×с	
Разработаны модификации:	
номаром 1139.0	1000 - 2500 мПа×с
<u>номаром 1139.1</u>	<u>2600 - 5900 мПа×с</u>
номаром 1139	6000 - 9900 мПа×с

homaprom 1139.2	10000 -15000 мПа×с
Показатель pH , ISO 976	3,5 ÷ 5
Содержание нелетучих веществ, % масс.	<i>Не менее 28</i>
Хранение	Рекомендуемая температура хранения +10 ÷ +25°С
Морозостойкость, циклов замораживания (- 20°С) / оттаивания при комнатной температуре	5 циклов
Гарантийный срок хранения в плотно закрытой упаковке при температуре +10 ÷ +25°С	6 месяцев
Избегать нагревания емкости выше 30°С	
Продукт пожаро - и взрывобезопасен	

УПАКОВКА:

Стандартная: ведро - 10кг, 30кг; куб - 1000 кг.

ПРИМЕНЕНИЕ

Клей полностью готов к употреблению. Рекомендуемая рабочая температура в цехе 16 - 25°С.

Перед применением клей необходимо акклиматизировать в теплом помещении в течение 10 – 12 часов, тщательно перемешать.

ВНИМАНИЕ!

В случае замены ранее применяемой клеевой композиций на оборудовании на **homaprom 1139** (и его модификации по вязкости) **перед первым запуском** необходимо тщательно промыть все детали оборудования, соприкасающиеся с клеем: переносчики, форсунки, ванночки, насос, валики, шланги, лапки и т. д. теплой водой.

После промывки оборудование готово к работе с клеем **homaprom 1139** (и его модификациями по вязкости).

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:

Валик, форсунка, кисть

РАСХОД: зависит от способа нанесения

Клей для картонной и бумажной тары **homaprom 1139** (и его модификации по вязкости) может наноситься более тонким слоем, чем традиционный клей.

Отрегулируйте расход клея, установив толщину клеевого слоя меньше, чем на ранее применяемых настройках на переносчике, форсунках.

ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ: 7 -15 минут на картоне марки NP 200 (зависит от температуры, влажности в помещении и склеиваемых материалов).

ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ: 5 -10 сек (зависит от вязкости клея, температуры, влажности в помещении и склеиваемых материалов).

ПРИМЕЧАНИЯ

По окончании работы с клеем **homaprom 1139** (и его модификации по вязкости) промыть оборудование и инструменты теплой водой, не ожидая полного высыхания клея.

СОВЕТ ОТ [homa](#).

Вы можете регулировать вязкость клея. Допускается разбавление водой, но не более чем один литр воды на 100 кг клея для достижения оптимальной вязкости клея для вашего оборудования.

ВАЖНО

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.