

homa**koll** 143.2

Клей для мембранного и вакуумного прессования с пониженной температурой активирования, однокомпонентный, полиуретановый (с увеличенной вязкостью)

Специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей в мембранных и вакуумных прессах. Готов к применению (не требуется отвердитель). Создает ровную поверхность без эффекта «шагрень». Температура активации клеевого шва от 55-65°C.

Свойства

- 3D облицовывание декоративными пленками ПВХ
- Создает ровную поверхность без эффекта «шагрень»
- Готов к применению (не требуется отвердитель)
- Температура активации клеевого шва от 55-65°C
- Возможность прессования фасадов с нанесенным клеем до 7 дней
- Теплостойкость клеевого соединения не менее 100°C
- Водостойкость клеевого соединения D4 по норме DIN EN 204
- Пожаро- и взрывобезопасен

Область применения

Однокомпонентный клей специально разработан и предназначен для 3D-облицовывания рельефных поверхностей деталей из древесины и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП) декоративными материалами (термопластичными пленками ПВХ, кожей, тканью, другими не впитывающими воду материалами) в мембранных и вакуумных прессах. Клей образует эластичный клеевой шов с хорошей адгезией к полимерным материалам и высокой теплостойкостью клеевого соединения (не менее 100°C), устойчивый к действию влаги, жиров и масел.

Технические характеристики

Основа	Водная полиуретановая дисперсия
Вязкость при 20°C по Брукфильду RVT (шп. 6; 20 мин ⁻¹)	2000-2500 мПа·с
Показатель рН	6,5–8,5
Хранение	Не допускать замораживания. Избегать нагревания емкости выше 30°C
Расход клея	на плоскую поверхность 50 г/м ² на рельефную поверхность 100 г/м ²
Гарантийный срок хранения в закрытой упаковке при температуре (5–25)°C	6 месяцев

Упаковка:

Стандартная: ведро 10 кг, 30 кг, куб 1000 кг.

Применение:

- Перед облицовыванием материалы должны быть очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы.
- Наиболее благоприятная влажность древесины 8–12%, температура 18–20°C. Не проводить склеивание при температуре ниже +10°C.
- Перед заполнением емкости распылительного устройства клей необходимо отфильтровать.
- Клей нанести на основание и высушить до получения прозрачной не липкой пленки (около 20-30 мин при температуре 20°C и влажности до 65%). Время сушки можно уменьшить нагреванием или обдувом.
- После соединения склеиваемых поверхностей и помещения их в пресс нагреть клеевой слой до температуры 55-60°C. Полное время цикла составляет 3-5 мин.
- Перед дальнейшей обработкой клеевое соединение выдержать не менее 24 часов.
- Время полного отверждения клея составляет 24 часа.

Способ нанесения:

- воздушным распылением (пары не вдыхать!)
- вручную кистью, валиком

Примечания

Остатки клея с изделий, оборудования и инструментов смыть теплой водой, не дожидаясь высыхания.

Важно

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

Дополнительная информация:

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.

Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от способа нанесения и конкретного технологического процесса под заказ.